

Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401 und AVS D 100 / 50

RWE Power AG bestätigt für die in der VGB-Arbeitsgemeinschaft "Auftragnehmerbeurteilung" zusammengeschlossenen deutschen Kernkraftwerksbetreiber dem Unternehmen

Heinrich Jungeblodt GmbH & Co. KG
Belecker Landstraße 19, 59581 Warstein/Germany

für den Standort

59581 Warstein/Germany

und den Liefer- und Leistungsumfang

**Herstellung von Schrauben und Muttern,
Verbindungselementen, Spindeln und Drehteilen für
kerntechnische Anlagen**

die Eignung zur system- und produktbezogenen Qualitätssicherung.

Die Beurteilung vom 28.03.2017 bis 30.03.2017 erfolgte im Auftrag durch

AREVA GmbH

auf der Grundlage der

- **Regel KTA 1401** und der
- **AVS D 100 / 50**

Klasse 1: DFU-Komponenten Erzeugnisformen zugelassen nach KTA 3201.1

Klasse 2: Komponenten der Äußeren Systeme Erzeugnisformen
zugelassen nach KTA 3211.1

sowie der Beurteilungsunterlagen der VGB-Arbeitsgemeinschaft "Auftragnehmerbeurteilung" unter Berücksichtigung der produktbezogenen Erfordernisse.

Einzelheiten der Beurteilung sind im Bericht IBGSI/2017/de/0056 enthalten.

Die Bestätigung gilt bis **27.03.2020** unter der Bedingung, dass sich die zugrunde liegenden Voraussetzungen der Beurteilung nicht ändern.

Essen, den 23.05.2017



Torsten Metzler



Annika Szurmann

VGB
POWERTECH

EnBW

**Preussen
Elektra**

RWE

**Vattenfall Europe
Nuclear Energy**

VATTENFALL

RWE Power AG