

Approval of Material Manufacturers *Zulassung von Werkstoffherstellern*

This is to certify that the works of
Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma

**HEINRICH JUNGELODT GMBH & CO. KG
BELECKER LANDSTRASSE 19**

59581 WARSTEIN

has been subjected to an approval test in accordance with GL Rules with satisfactory results and is approved for the manufacture of the following products:

einer Zulassungsprüfung nach den Vorschriften des GL unterzogen wurde und für die Herstellung folgender Erzeugnisse zugelassen ist:

**Verbindungselemente, Schrauben, Muttern, Drehteile, Zeichnungsteile
und Spindeln
in Übereinstimmung mit den GL-Vorschriften für Metallische Werkstoffe,
Kapitel 2, Abschnitt 6, C.**

This approval is granted provided that all products intended to be used for the construction of ships or installations classed with DNV GL comply in every respect with GL Rules and Requirements.

Die Zulassung erfolgt unter der Voraussetzung, dass alle Erzeugnisse, die zum Bau von Schiffen und Anlagen mit Klasse der DNV GL SE bestimmt sind, die Vorschriften des GL in jeder Hinsicht erfüllen.

Certificate of approval No.
Zulassungsbescheinigung Nr.

WZ 403 HH 8


This Certificate is valid until:
Diese Bescheinigung ist gültig bis:

2018-04-30

Part of the approval is our letter of approval ref. no. 057232-15 of 2015-08-07.
Bestandteil der Zulassung ist das Zulassungsanschreiben, Tgb.-Nr. 057232-15 vom 2015-08-07.

Hamburg, 2015-08-07

DNV GL SE



Marcus von Busch



Christian Wildhagen

Ref. no.: 057232-15

Manufacturer: Heinrich Jungeblodt GmbH & Co. KG

List 9: Connecting Elements and Fittings

Grade	Key	Supply Condition (1)	max. Thickness, mm	max. Weight	max. Diameter, mm	Remarks
EN 10083-1/2	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
DIN 17200	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
EN 10084	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
DIN 17210	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
EN 10269	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
DIN 17240	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
DIN 17280	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
EN 10088-1/3	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
DIN 17440	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
EN 10025	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
DIN 17100	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
ISO 3506-1/2	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300
ISO 898-1	VB	*)			**)	*) acc. Rules **) Dimensions: M10 to M300

Key: FL Flanges FT Fittings NR Seamless Rings RF Pipe Fittings VB Connecting Elements

(1):

AC, AF, AR = as cast, as forged, as rolled
 CR = controlled rolled
 F = ferritized
 HF = hot formed
 N = normalized
 N+T = normalized + tempered
 Q+T = quenched + tempered
 SH = surface hardened
 S+Q = solution annealed + quenched
 TM = thermomechanically rolled

(2):

CC = continuous casting
 IC = ingot casting